

Cięcie laserowe jest nowoczesną metodą obróbki blach i profili. Cięcie następuje poprzez stopienie materiału w skupionej wiązce lasera w osłonie gazów.

Oferujemy Państwu usługę cięcia jedną z najbardziej zaawansowanych technologicznie wycinarek laserowych TruLaser 3030 z rezonatorem o mocy 3,2 kW, firmy TRUMPF. Urządzenie wyposażone jest w oprogramowanie Tru Tops co gwarantuje najwyższą jakość obróbki, powtarzalność kształtu i maksymalne wykorzystanie ciętego materiału. Wycinarka ta posiada następujące parametry cięcia:

- dokładność cięcia 0,1 mm,
- maksymalny rozmiar arkuszy blachy 3000 x 1500mm.
- stal konstrukcyjna do 20mm,
- stal szlachetna do 12mm,
- aluminium do 8mm.

Zalety cięcia laserem:

- wysoka precyzja,
- duża szybkość,
- gładka i czysta powierzchnia cięcia – gotowy (finalny) produkt,
- wycinanie jest bezstykowe więc nie ma naruszenia powierzchni blach szlifowanych i polerowanych
- 100% powtarzalność procesu – idealny, niezmienny kształt wycinanych detali,
- minimalna ilość odpadu dzięki optymalizacji rozmieszczenia wycinanych elementów na arkuszu,
- brak zmian struktury obrabianego materiału dzięki ograniczeniu efektu termicznego oddziaływania na obrabiany materiał,
- metoda ta umożliwi wycinanie, nacinanie, grawerowanie, znakowanie, skomplikowanych kształtów w tym również blach powleczonych folią.

Zlecenie - zamówienie

Wyceny wykonania usługi wycinania, zaginania w technologii CNC, spawania i obróbki

skrawaniem dokonujemy na podstawie rysunków technicznych lub szkiców. Mogą być one dostarczone w formie wydruków, zeskanowane do formatu pliku graficznego, w formacie plików AutoCAD (.dwg lub .dxf), a także w formacie Autodesk Inventor (.ipt). Pliki mogą być przekazane na dyskietce, płycie CD lub przesłane pocztą elektroniczną.

Ponadto do wyceny potrzebujemy:

- dane firmy zamawiającej z wyszczególnieniem osoby kontaktowej
- określenia ilości sztuk zamawianych detali,
- informacji o materiale (oferowany przez ITAM czy powierzony)

Treści zleceń i wszelkie pytania prosimy kierować na adres e-mail: laser@itam.zabrze.pl .
Możliwy jest również kontakt telefoniczny pod numerem: **(48-32) 271 60 13 w.165 lub 201**.